

Fiche technique **Mini tonne-pompe**

Véhicule de base

- Mercedes-Benz CDI 519
- Châssis-cabine
- Boîte manuelle
- Transmission 4x4
- Empattement 3650 mm
- Poids total 5.3 to

Équipement intérieur

- Superstructure en aluminium (Feumoflex)
- Support de l'échelle manuel
- Tiroirs et panneaux pivotants selon les exigences du client
- Marchepieds spéciaux

Installation électrique

- Rampes LED bleus
- Sirène électrique Cis Gis
- Unité de commande centrale dans tableau de bord
- Eclairage périphérique LED
- Mât d'éclairage monté à l'arrière gauche

Dispositif d'extinction

- Pompe: Hale_HPX 200-B12
- Réservoir d'eau de 600 Liter
- Réservoir mousse de 40 litres
- Système de dosage FireDos FD 0,1-1%
- Lance d'attaque rapide de 40 m de tuyau en serpentín

Votre partenaire compétant

